



- Aérateurs de surface
- Systèmes conteneurisés pour le traitement des eaux usées
- Chaîne de traitement d'eau ultra pure
- Déaérateur COCKRANE
- Remédiation de sols contaminés



- Pressoirs rotatifs pour déshydratation des boues municipales et industrielles



- Systèmes d'aération à fines bulles Biolac® pour étangs facultatifs et de boues activées à aération prolongée
- Dégrilleurs fins et grossiers AquaGuard®, tambours rotatifs et tamis tangentiels Hycor®
- Filtres à sable à lavage continu DynaSand®
- Décanteurs lamellaires Ecoflow™
- Épaississeurs à tambour rotatif Hycor® ThickTech™
- Filtres Fuzzy™



- Surpresseurs d'air à déplacement positif trois lobes Delta Blower Génération 5
- Soufflantes centrifuges type turbo haute vitesse
- Compresseurs à pistons rotatifs Delta Hybrid
- Surpresseurs, pompes à vide pour biogaz et compresseurs à vis sans huile



- Vannes de régulation à diaphragme Iris® pour systèmes d'aération
- Pompes Turo® type Vortex à passage intégral pour sable et liquides chargés
- Pompes à hélices pour hauts débits à faible tête de refoulement



- Diffuseurs à fines bulles type à disques ou à tubes avec membranes EPDM, FEPDM ou PTFE
- Diffuseurs à moyennes bulles
- Membranes de remplacement pour tous les types de diffuseurs



- Flottateurs à air dissous pour procédés et traitement d'effluents industriels
- Flottateurs verticaux haute performance série PLC avec séparateur lamellaire
- Flottateurs / épaississeurs série PWL
- Flocculateurs pressurisés, saturateurs et séparateurs d'huile



- Filtration membranaire de type immergée et sous pression ZeeWeed® 500/ ZeeWeed® 1000/ ZeeWeed® 1500
- Bioréacteurs à membranes (BRM) ZeeWeed®
- Décanteurs à lit de boue pulsé SP™
- Décantation lamellaire physico-chimique Densator™
- Générateurs d'ozone Ozonia



- Systèmes ultraviolets pour applications industrielles, basse et moyenne pression
- Désinfection de l'eau dans les secteurs agroalimentaires, breuvages, pharmaceutiques, micro-électroniques et piscicultures
- Destruction de l'ozone, des chloramines et réduction du COT dans les circuits d'eau ultrapure



- Transport pneumatique de produits chimiques secs
- Silos pour entreposage de produits secs, systèmes de manutention par super-sacs et sacs individuels
- Cônes de mouillage pour chaux ou charbon et éjecteurs flexibles pour transport de produits (chaux, charbon, etc)
- Doseurs à sec pour produits chimiques
- Systèmes de préparation pour polymère sec et systèmes d'activation pour polymère à émulsion
- Convoyeurs à vis et épandeurs pour boues



- Dégrilleurs fins verticaux ROTAMAT® RoK 4 incluant vis de convoyage et compacteur combinés pour stations de pompage
- Dégrilleurs à multi-râteaux RakeMax® avec ouvertures de 6 à 150 mm et profondeurs jusqu'à 20 m
- Tamiseur de boues STRAINPRESS®
- Filtres à disque RoDisc® / RotaFilt®
- Sécheur basse température



- Centrifugeuses Westfalia pour épaississement et déshydratation des boues



- Transmetteurs Valmet TS pour mesure en ligne de solides totaux jusqu'à 40%
- Transmetteurs Valmet DS pour mesure gravitaire de solides totaux jusqu'à 40%
- Analyseurs Valmet LS pour centrât pour solides jusqu'à 5000 mg/l



- Traitement des odeurs par lavage physico-chimique multi-étages
- Biofiltres à média organique et inorganique
- Tours d'adsorption sur charbon actif
- Valorisation des effluents ammoniacés Recov'ammonia™ et récupération d'énergie Recov'air®
- Stripage d'effluents chargés en H2S, NH3, CO2, COV, etc



- Mélangeurs hyperboloïdes et mélangeurs-aérateurs
- Mélangeurs pour flocculation et flashmix



- Diffuseurs d'air Atara® et AirOmega®



- Générateurs pour hypochlorite de sodium et oxydants mixtes
- Filtres sous pression SORBtm enlèvement arsenic, fer, manganèse ou PFAS



- Tambours rotatifs Rotosieve® autonettoyants avec perforation de 0,8 à 3,0 mm
- Presses à piston pour compactage et transport de solides



- Procédés avec magnétite Biomag® et Comag®
- Décanteurs primaires et secondaires Envirex
- Tamis rotatifs Rex et Link Belt pour eau brute
- Filtre-Presses Jpress
- Filtres VAF



- Gamme complète de préfiltres autonettoyants manuels, semi-automatiques et automatiques pour eaux potables et usées



- Chicanes pour courant de densité pour décanteurs
- Goulottes et couvercles pour décanteurs
- Déversoirs et chicanes d'écume pour décanteurs



- Rideaux séparateurs flottants pour étangs
- Rideaux – chicanes pour réservoirs d'eau



- Systèmes membranaires tubulaires de microfiltration, ultrafiltration et nanofiltration
- Systèmes de nanofiltration type tubulaire FYNE® pour eau de surface



- Dégrilleurs fins autonettoyants type à escalier de 0,5 à 6 mm pour eaux usées
- Compacteurs-laveurs à déchets et systèmes d'ensachage
- Stations de réception de boues de fosses septiques
- Échangeurs de chaleur non-colmatants



- Générateurs de nanobulles pour amélioration des capacités d'oxygénation des systèmes d'aération



- Dessableurs à vortex libre type HeadCell®, Grit King®, SlurryCup® et TeaCup®
- Laveurs/Séparateurs de sable GritSnail®
- Dissipateurs d'énergie à vortex libre (Vortex Drop Shaft)



- Systèmes de convoyage complet incluant convoyeurs à vis avec ou sans âme



- Pompes type à vis d'Archimède pour canal en béton ou préfabriqué avec roulement inférieur totalement fermé



- Soufflantes centrifuges multi-étages conventionnelles
- Compresseurs



- Hydroéjecteur
- Injecteur Venturi
- Système d'injection en ligne Flash reactor™
- Système de dégazage GDT™



- Traitement des sols : tables vibrantes, dessableur et centrifugeuse



- Traitement primaire des eaux usées et biofiltration Proteus®
- Hydrolyse thermique des boues procédé Draco®
- Enlèvement de l'ammoniac concentré en deux étages procédé AMX®



- Couvercles en aluminium plats ou en extrudé et dômes géodésiques



- Procédé biologique avec garnissage en suspension (RBGS) et flotateur à air dissous



- Pompes à lobes rotatifs pour boues et liquides visqueux
- Dilacérateurs pour boues et broyeurs pour eaux usées
- Séparateur de matières organiques



- Pompes hydrauliques à pistons pour boues sèches et silos à fond vivant pour boues
- Presses à vis pour déshydratation des boues



- Réacteur biologique membranaire pour l'industrie légère



- Sonde d'activité biologique pour la détection de toxicité et de variations de charge organique



- Média filtrants Filtralite® pour l'eau potable et les eaux usées



- Purification du Biogaz : Compression, refroidissement, déshumidification ainsi qu'enlèvement de l'H2S et des Siloxanes

Mise à jour : juillet 2024