

**SUEZ**

- Filtration membranaire de type immergée et sous pression ZeeWeed® 500/ ZeeWeed® 1000/ ZeeWeed® 1500
- Bioréacteurs à membranes (BRM) ZeeWeed®
- Réacteurs à biofilm aéré sur membranes (RBMA) ZeeLung®
- Technologies avancées de digestion anaérobie Monsal
- Décanteurs à lit de boue pulsé Ultrapulsator®
- Flottateurs à air dissous Aquadaf® et Poseidon®
- Planchers filtrants monolithiques Monoflor®
- Filtration biologique du fer (Ferazur®) et manganèse (Mangazur®)
- Décantation lamellaire physico-chimique Densadeg®
- Procédé Biofiltre Biofor®
- Réacteurs biologiques à garnissage (MBBR et IFAS) Meteor®
- Générateurs d'ozone Ozonia

**Fournier**

- Pressoirs rotatifs pour déshydratation des boues municipales et industrielles

**TROJAN UV**

- Désinfection à l'ultraviolet basse et moyenne pression pour eau potable Trojan UVSWIFT/ UVSWIFT SC/ VIQUA
- Désinfection à l'ultraviolet pour eaux usées Trojan UV3000Plus/ UV3000PTP/ UVFIT/ UVSIGNA
- Oxydation avancée UV/ H2O2 pour destruction goûts et odeurs, cyanobactéries et toxines
- Filtres à courroies Salsnes pour séparation et enlèvement de solides

**AERZEN**

- Surpresseurs d'air à déplacement positif tri-lobes Delta Blower Génération 5
- Compresseurs à pistons rotatifs Delta Hybrid®
- Soufflantes centrifuges type turbo haute vitesse
- Surpresseurs, pompes à vide pour biogaz et compresseurs à vis sans huile

**EGGER**

- Vannes de régulation à diaphragme Iris® pour systèmes d'aération
- Pompes Turo® type Vortex à passage intégral pour sable et liquides chargés
- Pompes à hélices pour hauts débits à faible tête de refoulement

**Claro**

- Dégrilleurs fins autonettoyants type escalier de 0.5 à 6 mm d'ouverture pour eaux usées
- Compacteurs-laveurs à déchets et systèmes d'ensachage
- Dessableurs à vortex forcé et classificateurs à sable
- Stations de réception pour boues de fosses septiques
- Systèmes de mélange pour digesteurs anaérobies
- Échangeurs de chaleur type tubulaire

**John  
Cockerill**

- Traitement des odeurs par lavage physico-chimique multi-étages
- Biofiltres à média organique et inorganique
- Tours d'adsorption sur charbon actif
- Valorisation des effluents ammoniacés Recov'ammonia® et récupération d'énergie Recov'air®
- Stripage d'effluents chargés en H2S, NH3, CO2, COV, etc

**CON-V-AIR  
SOLUTIONS**

- Transport pneumatique de produits chimiques secs
- Silos pour entreposage de produits secs, systèmes de manutention par super-sacs et sacs individuels
- Cônes de mouillage pour transport de chaux ou charbon/ éjecteurs flexibles sans colmatage
- Doseurs à sec pour produits chimiques
- Systèmes de préparation pour polymère sec et systèmes d'activation pour polymère à émulsion
- Convoyeurs à vis et épandeurs pour boues

**Parkson**

- Systèmes d'aération à fines bulles Biolac® pour étangs facultatifs et de boues activées à aération prolongée
- Dégrilleurs fins types AquaGuard®, Helisieve® et type à tambour rotatif Rotoshear®
- Filtres à sable continu DynaSand® pour filtration tertiaire et déphosphatation
- Épaisseurs à tambour rotatif ThickTech®

**AWI**  
Leaders in Filter Optimization

- Planchers filtrants type à bas profil et type à panneaux Phoenix®
- Systèmes de lavage à l'air et goulottes de lavage Phoenix®
- Systèmes submergés de nettoyage à l'air pour décanteurs lamellaires

**GEA** Engineering for a better world.

- Centrifugeuses type haute vitesse pour épaissement et déshydratation des boues

**SSI Aeration**

- Diffuseurs à fines bulles type à disques ou à tubes avec membranes EPDM ou PTFE
- Diffuseurs à moyennes bulles
- Membranes de diffusion d'air pour tous les types de diffuseurs

**HUBER  
TECHNOLOGY**  
WASTE WATER Solutions

- Dégrilleurs fins verticaux ROTAMAT®RoK4 incluant vis de convoyage et compacteur combinés pour stations de pompage
- Dégrilleurs à multi-râteaux RakeMax® avec ouvertures de 6 à 150 mm et profondeurs jusqu'à 20 m
- Laveur de sable RoSF4
- Tamiseur de boues STRAINPRESS®



- Procédés avec magnétite Biomag® et Comag®
- Décanteurs primaires et secondaires TowBro®
- Filtres à disques Forty X® pour traitement tertiaire
- Systèmes d'aération par jet Jet Tech
- Mélangeurs à jet JetMix® pour boues
- Tamis rotatifs Rex et LinkBelt pour eau brute
- Charbon actif granulé Westates pour filtration biologique
- Analyseurs et contrôleurs pour dosage chimique
- Systèmes de chloration gazeuse



- Chicanes pour courant de densité simple et double en fibre de verre pour décanteurs secondaires
- Déversoirs et chicanes d'écume en fibre de verre
- Goulottes et couvercles en fibre de verre pour goulottes



- Pompes à lobes rotatifs pour boues et liquides visqueux
- Dilacérateurs pour boues et broyeurs pour eaux usées



- Tambours rotatifs Rotosieve® autonettoyants avec perforation de 0.8 à 3.0 mm
- Presses à piston pour compactage et transport de solides



- Mélangeurs pour floculation et flashmix
- Mélangeurs et mélangeurs-aérateurs hyperboloides



- Dessableurs à vortex libre type HeadCell®, Grit King®, SlurryCup® et TeaCup®
- Déversoirs d'orage à vortex libre et dégrilleurs pour déversoirs d'orage
- Dissipateurs d'énergie à vortex libre (Vortex Drop Shaft)



- Gamme complète de préfiltres autonettoyants manuels, semi-automatiques et automatiques pour eaux potables et usées



- Rideaux séparateurs flottants pour étangs
- Rideaux-chicanes pour réservoir d'eau potable



- Diffuseurs d'air Atara® et AirOmega®
- Aérateurs à jet auto-aspirant Oxijet



- Transmetteurs Valmet TS pour mesure en ligne de solides totaux jusqu'à 40%
- Transmetteurs Valmet DS pour mesure gravitaire de solides totaux jusqu'à 40%
- Analyseurs Valmet LS pour centrât pour solides jusqu'à 5000 mg/l



- Traitement primaire des eaux usées et biofiltration Proteus®
- Hydrolyse thermique des boues procédé Draco®
- Enlèvement de l'ammoniac concentré en deux étages procédé AMX®



- Générateurs pour hypochlorite de sodium et oxydants mixtes



- Systèmes de convoyage complet incluant convoyeurs à vis avec ou sans âme



- Pompes type à vis d'Archimède pour canal en béton ou préfabriqué avec roulement inférieur totalement fermé



- Pompes hydrauliques à pistons pour boues sèches et silos à fond vivant pour boues
- Presses à vis pour déshydratation des boues



- Systèmes de super oxygénation pour contrôle des odeurs et de la corrosion



- Soufflantes centrifuges multi-étages conventionnelles et panneaux de contrôle



- Hydroéjecteur
- Injecteur Venturi
- Système d'injection en ligne Flash reactor™
- Système de dégazage GDT™



- Traitement des sols : tables vibrantes, dessableur et centrifugeuse



- Générateurs de nanobulles pour amélioration des capacités d'oxygénation des systèmes d'aération

Mise à jour : mai 2022